

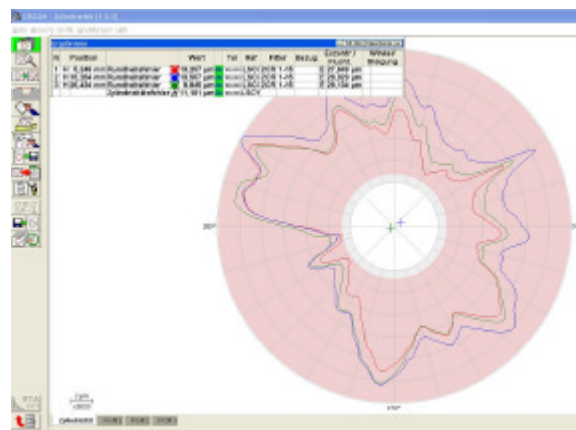
## Circom - Form und Lage Kompaktsystem R100

*BlueFairLine*

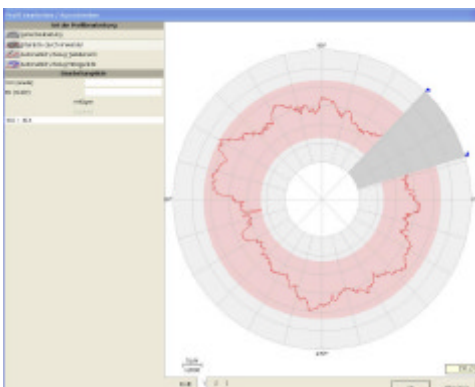
Mechanisch gelagerter Rundtisch für max. 20 kg. Belastung  
Messende Z-Achse für Zylinderformbestimmung  
Motorische R-Achse für CNC Messablauf



Software CIRCOM mit Automatik Messablauf



Software CIRCOM mit Profilbearbeitung



## Circom R100 - technische Daten

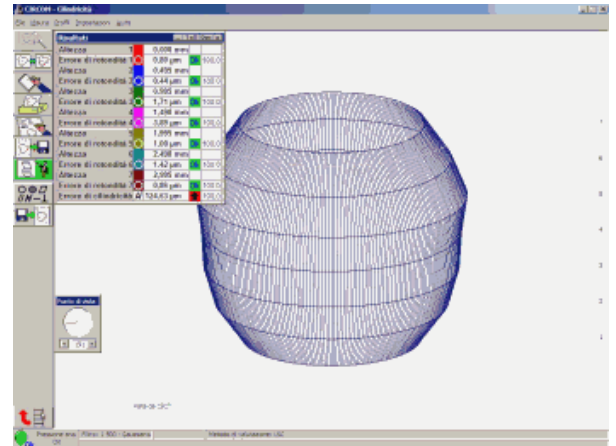
Abmessungen:	500 x 500 x 800 mm	Integrierte Elektronik	
Gewicht:	30 kg	Tischgerät	
Anschluss:	220 Volt	RS232 / USB	Keine Luft notwendig
Rundtisch:	Durchmesser 160 mm	Belastung max. 20 kg	Zentrier-/Nivelliereinheit
	3-6 Umdrehungen / min	3 mm Zentrierbereich	+/- 1,5 ° Nivellierbereich
Messvolumen:	max. Prüfdurchmesser	350 mm	
Z-Achse:	Messachse mit Positioniereinheit		
R-Achse:	Positioniereinheit für CNC Messablauf		
Tasteraufnahme:	mit Schwenkeinheit		
Tastsystem:	Induktiver Taster mit Messbereich: +/- 600 µm; Standardtasteinsatz		
Messrechner:	Windows 7 PC	19" Monitor	Farbdrucker

**Preis in €****ab 21.500,00****010-30**

Liefer- und Zahlungsbedingungen: 14 Tg. 2 % Skonto, 30 Tg. Netto, zzgl. Verpackungs-, Fracht-/Versandkosten  
Die genannten Preise sind Nettopreise, zzgl. ges. MwSt.

Technische Änderungen vorbehalten. Für Irrtümer und Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

## Circum - Form und Lage Nachrüstsystem



Erfassungs- und Auswertesystem unter **Windows**, anschließbar an Rundheitsmesssysteme der Hersteller Mahr, TaylorHobson, FAG-Remog und andere.

Circum besitzt eine eigenständige Verstärkerelektronik und wird direkt an die vorhandenen Formtester adaptiert. Ein Eingriff in die Elektronik oder Mechanik wird nicht vorgenommen

Verschiedene Tastertypen sind anschließbar, z.B.

- Mahr T1W – T2W – T5W – T6W
- TaylorHobson Talymin Taster
- FAG FMS Tastsystem


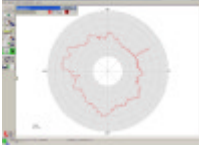

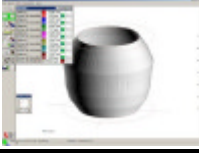
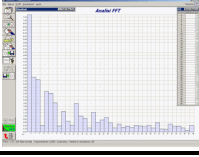



- ein echtes Plug and Play System. Alte Auswertetechnik entfernen, Circobox anschließen, fertig.
- die Circum Elektronikbox ist eine selbständige Einheit die über die RS232 mit dem WinPC verbunden ist.
- mehrere induktive Taster können auf Wunsch gleichzeitig angeschlossen und verrechnet werden.
- Maschinen mit inkrementalen Maßstäben in den Achsen (z.B. MFU7) können exakt gesteuert werden.
- alle Form- und Lageauswertung sowie Parameter wie Filter usw. sind realisiert.
- schnelle Reaktion der Software über die CIRCUM Elektronikbox mit der Maschinensteuerung.
- handelsüblicher Windows XP-PC ohne spezielle Messwertsteckkarte → Zukunftssicher.
- Bediensprache deutsch – englisch – italienisch – französisch einstellbar.



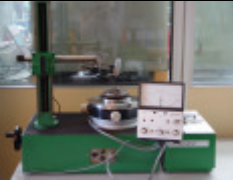








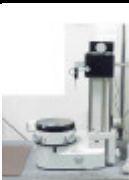

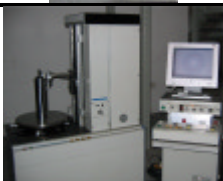


## Circom - Preise

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Einzelpreis in €
<b>SM-Circom-000</b> 	Steuerungsbox und Software Erweiterungspaket für manuelle Formmesssysteme wie z.B. Mahr/Perthen                      MMQ2 Taylor Hobson                      TR100	<b>7.990,00</b>
<b>SM-Circom-001</b> 	Steuerungsbox und Software Erweiterungspaket I für manuelle Formmesssysteme wie z.B. Mahr/Perthen                      MMQ3 (passiv und aktiv Maschinen) TaylorHobson                      TR200, TR63, TR73, TR75 FAG/Remog                      nur Rundtisch mit Positionierachse	<b>11.500,00</b>
<b>SM-Circom-002</b> 	Steuerungsbox und Software Erweiterungspaket II für Formmesssysteme mit einer zusätzlichen motorischen Positionier- und Messachse wie z.B. Mahr/Perthen                      MMR3 / MMQ40 TaylorHobson                      Talyrond 200 mit motorischer Z-Achse FAG/Remog                      FMS 2100 mit motorischer Z-Achse	<b>14.500,00</b>
<b>SM-Circom-003</b> 	Steuerungsbox und Software Erweiterungspaket III für CNC-Formmesssysteme mit bis zu drei motorischen Linearachsen und inkrementalen Maßstäben (Heidenhain) Mahr/Perthen                      MMR4 / MFU7	<b>21.500,00</b>
<b>SM-Circom-OP01</b> 	Softwareoption Fourieranalyse für Circom - Auswertung bis zum 500sten Term - Sortierung nach Höhe und Term	<b>1.450,00</b>
<b>100.040</b> 	Inbetriebnahme und Schulung inkl. aller Reisekosten innerhalb Deutschlands (ein Tag vor Ort)	<b>1.250,00</b>



## Systeme die bisher umgerüstet wurden

	<b>Mahr MMQ2</b> Taster T1W, T2W		<b>FAG-Remog-FMS2100 FMS1200</b> FAG Taster
	<b>Mahr MMQ3</b> Taster T2W, T5W, T6W		<b>TaylorHobson TR100</b> Talymin Taster
	<b>Mahr MMQ30</b> Taster T2W, T5W, T6W		<b>TaylorHobson TR73 TR75</b> Talymin Taster
	<b>Mahr MMQ40</b> Pos-Achse od. Mess-Achse Taster T2W, T6W		<b>TaylorHobson TR5, TR50, TR3</b> Talymin Taster
	<b>Mahr MMR3</b> Taster T5W, T6W		<b>TaylorHobson TR200</b> Talymin Taster
	<b>Mahr MMR4</b> Taster T5W, T6W		<b>TaylorHobson TalyCenter</b> Talymin Taster Automatisch Zentrieren Automatisch Nivillieren

