

## Prüfstand für induktive Taster, Messuhren ...



# Qprecisa

**Universalprüfgerät** zum Messen von Induktiven und inkrementalen **Messtastern**, digitale und analoge **Messuhren**



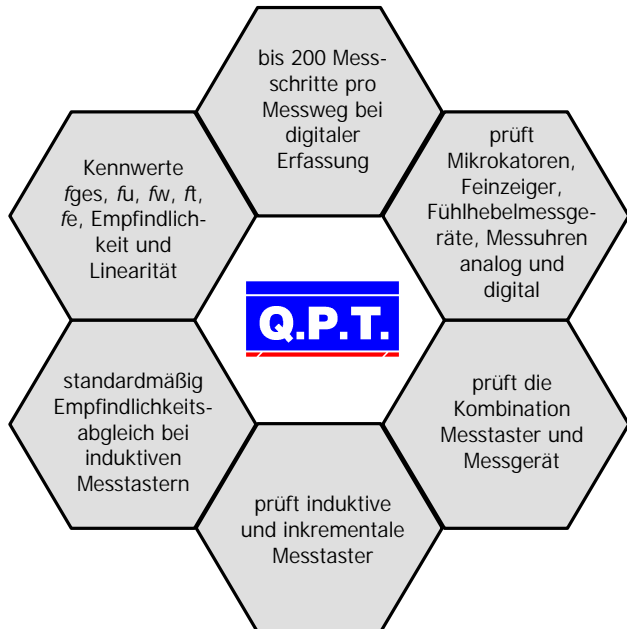
## Was ist das Besondere am Qprecisa ?

Er wurde speziell dafür entwickelt, um induktive und inkrementale Messtaster mit höchster Präzision zu prüfen. Selbstverständlich ist das Prüfen von analogen und digitalen Messuhren sehr komfortabel und einfach.

Die Prüfzeit für einen induktiven Längenmesstaster mit einer Messspanne von  $\pm 1$  mm liegt unter 20 Sekunden!

Die Prüfanweisung nach VDI, VDE, DGQ 2618 werden in den Bereichen Kennwertermittlung eingehalten und dokumentiert (außer der Messkraft).

Der Qprecisa ist über eine Kalibrierkette mit Anschluss an nationale und internationale Normale eindeutig rückführbar. Als Referenz dient ein Heidenhain-Certo.



Neue Kenngrößen problemlos integrierbar!

Der Qprecisa ist ein universeller Komparator und zeichnet sich durch höchste Genauigkeit, einfachstes Handling und größte Universalität aus. Er misst dynamisch, superschnell und ist außergewöhnlich einfach zu bedienen.

Er prüft vollautomatisch:

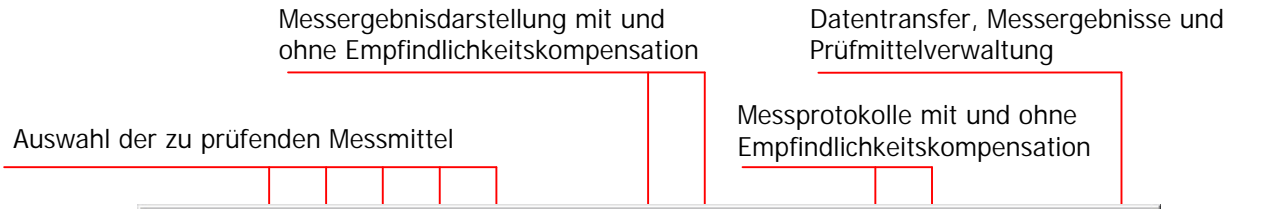
- induktive und inkrementale Längenmesstaster, hat standardmäßig Eingänge für Messtaster der Firmen Mahr, Heidenhain, Tesa und deren Kompatiblen.
- Längenmessgeräte mit Taster und Schnittstelle. Serienmäßige Eingänge Mahr, Mitutoyo und Tesa. Interfaces für andere Datenausgänge sind als Option lieferbar.
- digitale Messuhren mit Mitutoyo-Elektronik (Serie). Sylvac, Mahr und andere Messuhren auf Anfrage.

Er prüft teilautomatisch mit großem Komfort:

- er fährt programmgesteuert in die Messposition und läßt sich mit höchster Genauigkeit exakt an die Prüfstelle positionieren.
- in diesem Messzyklus werden Mikrokatoren, Feinzeiger, Fühlhebelmessgeräte, Messuhren, sowie die Kombination Messtaster/Messgerät ohne Datenschnittstelle durchgeführt.



Er zeichnet sich durch einfachste Bedienung und übersichtliche Darstellung aus.



Messbereichs-wahl

**Meßbereich [µm]**

- + 2500 100
- + 2000 50
- + 1000 25
- + 500 20
- + 200 10
- + 100 5
- + 5000 500
- anderer Meßb.

**Abw. [µm] Induktivtaster**

**Prüfl. 0 Ref. 0 Abw. 0**

**Buttons:** Abbruch, Start, weiter

Taster	Serien Nr.	Hersteller	Auftrag Nr.	Kunde	Normal
T101	1H1096996	Hirt	12345678	Mustermann	
Gerät	Serien Nr.	Hersteller	Bemerkung	Inventar Nr.	
			Test Messung	795505-94E	

Mess-ergebnisse

Prüflingspezifische Dateneingaben

**MESSPROTOKOLL**

Kunde: Mustermann Auftr.-Nr.: 12345678 Kalibr.-Dt.: 14.09.99  
 Gerät: T101 Serien Nr.: 1H1096996 Hersteller: Hirt  
 Taster: T101 Serien Nr.: 1H1096996 Hersteller: Hirt  
 Normal: TR040 Inv.-Nr.: 1795505-94E Hersteller: Licelint  
 Test: Messung

**Gesamtabweichung**

Fges [µm]	Fu [µm]	Fw [µm]	Empf. [%]	Lin. [µm]	Poleranz
10	0,3	0,05	0,5	3	Exzels
15,3	0,22	0,01	0,25	-2,40	

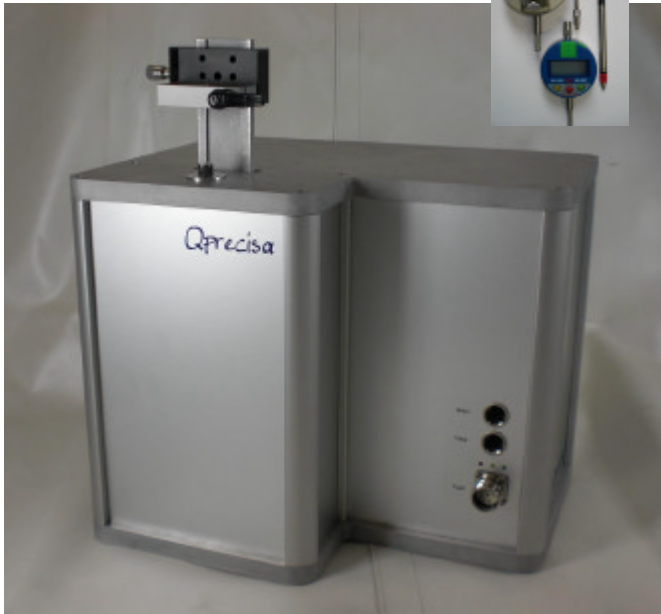
Rückführbarkeit:  
 Die Kalibrierung des TR040 erfolgte mit kalibrierten Endmaßen  
 Kalibrierzeichen: 128800 R00 98-09

09.12.99  
 Datum

Darstellung der Messprotokolle mit und ohne Empfindlichkeitskompensation möglich



## Technische Daten des Qprecisa



Eine neue HighTech-Steuerung mit Referenzsystem ermöglicht ein noch präziseres Positionieren als bisher.

Induktive Messtaster werden lückenlos auf den Linearitätsfehler geprüft.

Höchste Messgeschwindigkeit bei der Prüfung von induktiven Messtastern.

Starten Sie die Messung, egal wo der Prüfling steht. Nullung in jeder Messposition möglich und reproduzierbar!

Kompakte Bauweise mit allen Schnittstellen.

Messbolzen mit Keramikauflage.

Joystickpositionierung innerhalb der Messsystemauflösung.

100-prozentige Einhaltung des ABBE'schen Komparatorprinzips

Messweg: 0 – 50 mm (Option 100 mm)

Verfahrgeschwindigkeit: 2 mm/s

Referenzsystem: Hochgenauer Glasmaßstab

Positionierschritt: 0,02 µm

Absolute

Systemgenauigkeit:  $F_{ges} \leq 0,2 \mu\text{m}$ ,  $L_{in} \leq 0,1 \mu\text{m}$  auf 50 mm bei einer Temperatur von  $20^\circ\text{C} \pm 0,5 \text{K}$

Auflösung: 0,01 µm

Kompensation: Heidenhain-Certo mit rückführbarer Kalibrierung (DKD)

Umgebungsbedingungen: Luftfeuchtigkeit  $\leq 60 \% \text{ rF}$ , Temperatur  $+ 18^\circ\text{C}$  bis  $22^\circ\text{C} \leq 0,3 \text{K/h}$

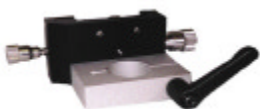
Datenschnittstelle: RS 232

Betriebsspannung: 230 V, 50 Hz

**Basissystem ab € 18.900,00**

Lieferbares Zubehör:

Aufnahme zur Prüfung von Fühlhebelmessgeräten; Zusatzaufnahme L = 100 mm zur Prüfung von Fühlhebelmessgeräten; Aufnahme zur Prüfung von Messblock Tesa FMS100, inkl. Kugeleinsatz; Aufnahme zur Prüfung von Mikrokatoren, Ø 28 mm; Auswerteeinrichtung zur Prüfung von Helios HETA 12/30 Weggebern, inkl. Verbindungskabel; Adapter zum Prüfen von dig. Messuhren; Ringlupenleuchte; Sonderadapter nach Absprache ...



010-4

Liefer- und Zahlungsbedingungen: 14 Tg. 2 % Skonto, 30 Tg. Netto, zzgl. Verpackungs-, Fracht-/Versandkosten  
Die genannten Preise sind Nettopreise, zzgl. ges. MwSt.

Technische Änderungen vorbehalten. Für Irrtümer und Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.